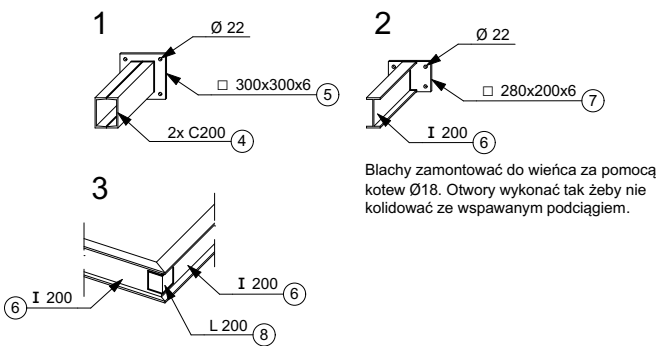
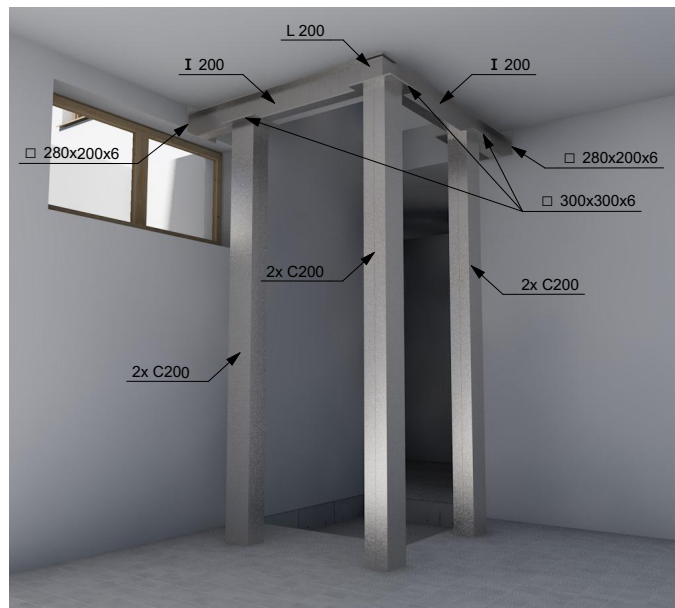
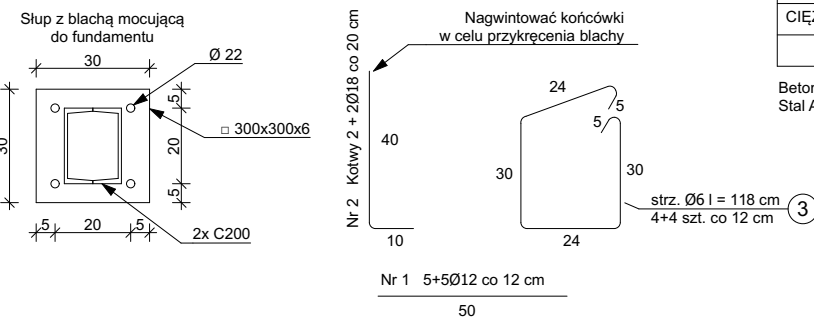


Zestawienie stali										
Nr	Rodzaj elementu	Długość (cm)	Ilość	Długość całkowita (m)						
				# 6	# 12	# 18	2x C200	I 200	L 200	□ 6 [m²]
1	12	50	20		10,00					
2	18	50	4			2,00				
3	6	118	8	9,44						
4	2x C 200	299,8	3				7,26			
5	□ 300x300x6		6						0,54	
6	I 200	161,5+182,5	1					3,44		
7	□ 280x200x6		2						0,112	
8	L 200	16	2					0,32		
DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA (m)				9,44	10,00	2,00	7,26	3,44	0,652	
CIĘŻAR JEDNOSTKOWY (kg/m)				0,222	0,89	2,00	50,60	26,30	59,90	4,80
CIĘŻAR WEDŁUG ŚREDNIC (kg)				2,10	8,90	4,00	367,36	90,47	19,17	3,13
CIĘŻAR OGÓŁEM (kg)				495,13						
Należy doliczyć 10% na zakład										

Beton C25/30 (B25)
Stal AIII



Wykonanie elementów konstrukcyjnych należy każdorazowo poprzedzić kompleksowym rozpoznaniem ich otoczenia w oparciu o projekty wszystkich branż, które mogą mieć wpływ na niektóre szczegóły realizacyjne. W razie rozbieżności lub kolizji należy niezwłocznie powiadomić Projektanta w celu podjęcia odpowiednich decyzji.

Wykonawca jest zobowiązany do sprawdzenia wszystkich wymiarów na budowie przed zamówieniem i wykonaniem poszczególnych elementów konstrukcji budynku. W razie rozbieżności sytuacji rzeczywistej i projektowanej należy niezwłocznie powiadomić Projektanta w celu podjęcia odpowiednich decyzji.

Pręty i kotwy wklejane należy osadzić za pomocą żywicy. Podczas wklejania kotew należy przestrzegać wytycznych montażowych producenta żywicy. W miejscach gdzie nie ma możliwości położenia spiny czołowej stosować spiny pachwinowe grubości 0,7t (spiny jednostronne) i 0,5t (spiny obustronne), gdzie t - grubość cieńszej z łączonych blach.

Przed zamówieniem elementów wszystkich wymiary i ilości należy sprawdzić na budowie. W przypadku stwierdzenia rozbieżności pomiędzy projektem, a stanem istniejącym, wymiary i ilości należy odpowiednio skorygować.

Wszystkie elementy stalowe należy zabezpieczyć przeciwpożarowo do wymaganej klasy. Zabezpieczenie należy wykonać według projektu architektury.

Wszystkie elementy stalowe należy zabezpieczyć antykorozyjnie, stosując systemowe powłoki malarskie. Zabezpieczenie należy wykonać do klasy C3.

Przed montażem projektowanych elementów stalowych, w miejscu montażu należy skuć wszystkie warstwy wykończeniowe.

Jeżeli nie oznaczono inaczej elementy stalowe łączyć ze sobą przez spawanie. O ile to możliwe stosować spiny czołowe na pełen przetop. W miejscach gdzie nie ma możliwości położenia spiny czołowej stosować spiny pachwinowe grubości 0,7t (spiny jednostronne) i 0,5t (spiny obustronne), gdzie t - grubość cieńszej z łączonych blach.

Roboty należy prowadzić w sposób umożliwiający stałą kontrolę elementów konstrukcyjnych pod kątem elementarnego ich ugięcia i zarysowania.

W przypadku pojawienia się nowych rys lub pęknięć należy bezwzględnie przerwać roboty oraz skontaktować się z autorami niniejszego opracowania.

UWAGA!
Wszystkie wymiary, rzędne należy sprawdzić na budowie, a w przypadku wystąpienia różnic, projektowany układ należy dostosować do stanu istniejącego, zachowując zasady zawarte w projekcie.
Wszystkie użyte materiały muszą posiadać niezbędne atesty dopuszczające do stosowania w budownictwie.

JEDNOSTKA PROJEKTOWA:

Pol-Inwest

Andrzej Szajdziński
62 – 800 Kalisz ul. Poznańska 21/122

INWESTOR:

Gmina Trąbki Wielkie
83-034 Trąbki Wielkie, ul. Gdańska 10-12

NAZWA ZADANIA: **Remont oraz zmiana sposobu użytkowania budynku szkoły na przedszkole w Trąbkach Wielkich**

ADRES: 83-034 Trąbki Wielkie, ul. Gdańska 10 -12, działka nr 96/2, Obręb Trąbki Wielkie 0017, gmina Trąbki Wielkie

	Imię i nazwisko:	Specjalność:	Nr uprawnień:	Podpis:
Projektant architektury:	mgr inż. arch. W. GUBAŁA	architektura	UAN.7342-71/91	
Projektant:	mgr inż. A. SZAJDZIŃSKI	konstr. budowl.	7131/90/PI/2002 BN-10.9/62/80	
Opracowanie:	inż. S. SZAJDZIŃSKI			

NAZWA RYSUNKU: **Detal 2 - podparcie stropu przy szybie windy**

BRANŻA: **BUDOWLANA**

FAZA: **PW**

SKALA: **1:100**

DATA: **XII 2018**

NR RYS. **18**